

제 품 보 증 서

보증기간 : 20 년 월 일 ~ 20 년 월 일 까지 (구입일로부터 1년)

판 매 처 :

주 소 :

연락처 :

본 사 : 유한책임회사 현대오피스 우편번호 : 34428
주소 : 대전광역시 대덕구 한밭대로 1176 (중리동 252-1) 현대오피스빌딩
전화 : 1566-3445 팩스 : 042-635-2895

◆보증규정◆

1. 보증기간 개시일은 기기 납품일로부터 시작됩니다. (물품수령날짜)
2. 보증기간 내에 고객이 정상적으로 사용하던 중 기계의 결함으로 인해 고장이 발생한 경우에만 무상수리를 1년간 해 드립니다. (소모성 부품 제외)
3. 아래 사항의 경우에는 무상수리 대상에서 제외됩니다. 유의하시기 바랍니다.
(무상수리 제외시 유상수리로 진행됩니다.)
 - ① 첨부된 사용설명서의 설명을 준수하지 않은 사용자의 부주의에 의한 고장
 - ② 고장의 원인이 본 기계 이외의 외부요인에 의한 경우 (천재지변, 정전 등)
 - ③ 고객이 기기를 임의로 개조, 분해하여 발생한 고장일 경우
 - ④ 구입 후 운반이나 이동시의 파손이나 고장일 경우
 - ⑤ 본 보증서의 제시가 없는 경우
4. 본 보증서는 국내에서만 유효합니다.
5. 교환,반품은 제품수령후 7일 이내에 박스파손없는 미개봉 상태일 때 가능합니다.

◆A/S규정◆

1. 무상수리 보증기간 경과 후의 정기점검 및 고장수리는 수리요청에 의해 실시하며 유상수리를 원칙으로 합니다.
2. A/S는 택배비용을 기본으로 합니다.
제품수리를 위해 현대오피스 A/S센터 (1566-3445)로 전화주신 후 CJ택배를 이용하여 제품을 보내주시기 바랍니다. 본 제품은 방문 및 출장 서비스는 지원하지 않습니다.
3. 본 품질보증서와 박스, 품 훼손시 교환 및 환불이 불가합니다.

자세한 사용방법이나 A/S 관련문의는 홈페이지 www.hd2.co.kr에서 확인해주세요.

현대오피스 무기포 코팅기

PhotoLami-3600

제품사용설명서



제품 사양

모델명	PhotoLami-3600(A3)
최대사용폭	330mm (A3사이즈)
정격전압 및 주파수	AC 220V / 60Hz
사용롤러 수	4롤러
예열시간	5분
코팅속도	200mm/분
코팅두께	300Mic
외관치수	545 x 290 x 125mm
무게	12kg
기타 기능	역회전, 온도조절 기능, 속도조절기능

구조 및 부분명칭 [조작부 상세설명]



부분명칭

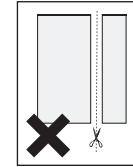


전원 : 전원을 키거나 끌때 사용합니다.
예열 : 전원을 켜고 예열이 끝나면 초록색 불이 들어옵니다.
역회전 : 코팅중 문제발생시 버튼을 누르면 코팅물이 투입구 방향으로 자동 역배출 됩니다
속도조절 : 롤러의 속도를 조정하며, 작업코팅물의 두께에 비례하도록 자유롭게 수시로 조정이 가능합니다.
온도조절 : 코팅지나 원고의 두께에 따라 온도를 조절하여 사용합니다.

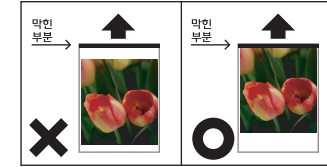
사용방법

1. 평평한 바닥에 코팅기를 놓고, 전원 플러그를 꽂아주세요.
2. 전원 스위치(정회전) 를 켜주세요.
3. 코팅기의 온도를 원고두께에 맞게 조절해주세요. (평균온도 100~110°C)
4. 코팅필름의 사이에 코팅할 대상을 넣은 후 막힌쪽이 먼저 들어갈 수 있도록 준비합니다.
5. 예열 표시등에 녹색불이 들어오면 준비한 필름을 원고투입구에 넣습니다. (앞부분이 들어가면 자연스럽게 들어가니 무리하게 힘을 가하지 마세요.)
6. 코팅이 끝난 후 전원을 차단하기 전 온도를 무열로 맞춘 상태로 놓고 5분후에 꺼주세요. 온도를 낮춘 후 열을 식혀 전원을 차단합니다.

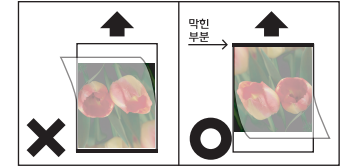
사용시 주의사항



코팅지는 잘라서 사용하지 마세요. 잘린부분에서 접착제가 묻어나와 롤러에 묻습니다.



코팅지에 원고를 넣을 때 공간을 두지 말고 막힌부분으로 원고를 밀착시켜 주세요.



코팅지의 열린부분을 입구에 넣지 마세요. 반드시 막힌쪽이 먼저 들어가도록 사용하세요.

- 습기가 많은 곳이나, 에어컨 바람이 나오는 쪽에 두지 마세요.
- 뜨거운 물질이나 열을 가해서 변형될 수 있는 물질을 넣지 마세요.
- 표시되어있는 전원/정격 외에는 사용하지 마세요.
- 규정한 필름이 아닌 PP,셀로판지, 아크릴 등을 사용하지 마세요. 고장의 원인이 됩니다.
- 필름을 비뚤어지게 삽입하거나 뒤틀림이 있으면 줄이 생기거나 구김이 생깁니다.
- 내용물 없이 코팅지만 투입하지 마세요. 코팅지가 롤러에 감겨 밀려들어갑니다.

코팅상태에 따른 설정

1. 코팅상태가 말리거나 구부러지는 현상은 온도가 너무 높습니다. 온도를 10 정도 낮춰 주세요.(속도를 4에서 5로 하는 방법도 있습니다.)
2. 코팅상태가 붙지 않거나 뿌연 현상이 되는것은 온도가 너무 낮습니다. 온도를 5~10정도 높여주세요.(속도를 2로 느리게 하는 방법도 있습니다.)

필름의 두께에 따른 온도와 속도설정

필름(Micron)	온도(°C)	속도(RPM)
80mic	90	3
100mic	100	3
125mic	115	3
150mic	120	3

*필름의 제조회사나 제작시기에 따라 필름의 두께나 접착상태가 다를 수 있습니다. (약간의 온도조절이 필요할 수 있습니다.)